



Ausgabe 2024-12 (137-08-07-14)

Artikelnummer 01909

Meinl Zink-Alu-Spray

Produktbeschreibung

Meinl Zink-Alu-Spray ist eine schnelltrocknende Korrosionsschutzbeschichtung auf der Basis ausgewählter Bindemittel mit einem sehr hohen Festkörper-anteil.

Anwendungsbeispiele

- Zum Ausbessern von Schadstellen an verzinkten Stahlteilen
- Als großflächige Rostschutzbeschichtung
- Geeignete Untergründe sind Stahl, Gusseisen, Aluminium, Zink, etc.
- Im Stahl- und Anlagenbau im Bereich der Klima- und Lüftungstechnik
- Im Maschinen-, Schiffs-, Geräte- und Karosseriebau, etc.
- Im Industrie-, PKW-, Gewerbe-, Handwerksbereich und Haushalt einsetzbar

Vorteile

- haftet auf fast allen Metallen
- ohne Grundierung überlackierbar
- gute elektrische Leitfähigkeit, daher auch als Punktschweißfarbe geeignet
- schnelltrocknend
- gute Farbidentität mit feuerverzinkten Oberflächen
- hohe Deckkraft, deshalb sparsam im Verbrauch
- temperaturbeständig bis ca. +250 °C, (kurzfristig bei +300 °C), hierbei kann es zu einer leichten Farbtonveränderung kommen, dies hat aber keinen Einfluss auf die Beständigkeit



Alle Angaben in diesem Artikeldatenblatt sind ohne Gewähr. Trotz aller Sorgfalt können sich die Daten inzwischen verändert haben. Eine Haftung oder Garantie für die Aktualität, Richtigkeit und Vollständigkeit der zur Verfügung gestellten Informationen kann daher nicht übernommen werden. Wilhelm Meinl GesmbH, A-4632 Pichl bei Wels, Gewerbeplatz Inn 21, Telefon +43(0)7249-48646, Fax 20, www.meinlschaum.at, fuge@meinl.co.at

Verarbeitungshinweise

Der Untergrund muss trocken, öl- und fettfrei, sowie frei von Staub, losen Anhaftungen und Rost sein. Eine optimale Vorbehandlung des Untergrundes stellt das Sandstrahlen dar. Meisl Zink-Alu-Spray vor Verarbeitung auf Raumtemperatur (ca. 20 °C) bringen. Dose nach dem hörbaren Klappern der Mischkugeln ca. 2 Minuten intensiv schütteln. Meisl Zink-Alu-Spray in einem Abstand von 20 - 25 cm im Kreuzgang auf den zu beschichtenden Untergrund geben (senkrecht / waagrecht). Um die Schichtdicke von 60 - 80 µ für einen ausreichenden Korrosionsschutz zu erreichen, müssen zwei Kreuzgänge aufgetragen werden. Nach der ersten Lackierung die Beschichtung ca. 8 Minuten abtrocknen lassen, darauffolgend die zweite Schicht wieder im Kreuzgang aufbringen. Die Durchtrocknung ist nach 24 Stunden erreicht. Die ca. 320 Stunden Salzsprühnebelprüfung bei 60 - 80 µ Trockenschicht ergab keine Unterwanderung.

Technische Daten

Lagertemperatur:	von -5 °C bis +30 °C (Dose niemals erhitzen - Berstgefahr!)
Temperaturbeständigkeit:	bis + 250 °C, (kurzfristig bei +300 °C), leichte Farbtonveränderung möglich
Staubtrocken:	nach ca. 15 Minuten
Griffest:	nach ca. 60 Minuten

Allgemeine Hinweise

Die Angaben sind ohne Gewähr und berücksichtigen den derzeitigen Stand der chemischen und technischen Entwicklung. Abänderungen und Weiterentwicklungen behalten wir uns vor. Aufgrund der unübersehbaren Anzahl von Anwendungsgebieten kann keine Haftung für das Verarbeitungsergebnis übernommen werden. Vor Verarbeitung sind Eigenversuche durchzuführen.

Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge

Bitte beachten Sie bei diesem Artikel die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge am Produkt sowie die Angaben im Sicherheitsdatenblatt.

Entsorgung

Diesen Stoff und seinen Behälter der Problemabfallentsorgung zuführen.
Europäische Abfallschlüsselnummer (EAK): 150110 Verpackungen, die Rückstände gefährlicher Stoffe enthalten oder durch gefährliche Stoffe verunreinigt sind.
Empfehlung: Sorgfältig und möglichst vollständig entleeren. Örtliche behördliche Vorschriften beachten!

Lagerung

Unbedingt stehend lagern!

Verpackung

Art.Nr.	Farbe	Gebinde	VE	Palette
01909	silber	400 ml/Dose	12 Dosen	1008 Dosen

Alle Angaben in diesem Artikeldatenblatt sind ohne Gewähr. Trotz aller Sorgfalt können sich die Daten inzwischen verändert haben. Eine Haftung oder Garantie für die Aktualität, Richtigkeit und Vollständigkeit der zur Verfügung gestellten Informationen kann daher nicht übernommen werden. Wilhelm Meisl GesmbH, A-4632 Pichl bei Wels, Gewerbepark Inn 21, Telefon +43(0)7249-48646, Fax 20, www.meislschaum.at, fuge@meisl.co.at