



H 55089

ALUPLAN AL E 40 KSK CLASSIC

Produkt	Elastomerbitumen - Kaltselbstklebebahn mit Aluminiumverbund, Kombiträger und rutschhemmender Oberfläche Die Bahn verfügt über einen zusätzlichen Flämm-/ Schweißrand. Werden die Längsnähte der Bahnen zusätzlich verflämmt / verschweißt (z.B. bei Unterschreitung der erforderlichen Verarbeitungstemperatur für das Kaltselbstklebeverfahren) verhindert die Anordnung der Kaltselbstklebezonen eine thermische Schädigung der darunterliegenden Schicht.
Oberseite	Feine Bestreuung, beidseitig mit jeweils 8 cm Kleberand (Folie)
Unterseite	Selbstklebend (Abziehfolie) mit 6 cm Flämm / Schweißrand (fein bestreut)
Anwendung	• Dampfsperre mit Notabdichtungsfunktion auf Trapezblechuntergründen (bei thermischer Nahtverklebung)
Produktnorm	EN 13970, ÖNORM B 3666
Verarbeitung	Kaltselbstklebeverfahren mit / ohne thermischer Aktivierung Längsnähte mind. 8 cm, Quernähte (Kopfstöße) mind. 10 cm überlappt Verarbeitungstemperatur mind. + 10 °C (Kaltselbstklebeverfahren)
Verpackung	18 Rollen zu je 10 m x 1m = 180 m² je Palette

Produkteigenschaften	Prüfverfahren	Einheit	Wert
Rollenlänge	EN 1848-1	m	10,0
Rollenbreite	EN 1848-1	m	1,00
Geradheit	EN 1848-1	mm/10m	< 20
Flächenbezogene Masse	EN 1849-1	kg/m²	NPD
Dicke	EN 1849-1	mm	3,8
Wasserdichtheit	EN 1928	kPa	100
Brandverhalten	EN 13501-1	Klasse	E
Scherfestigkeit der Fügenaht	EN 12317-1	N/50mm	NPD
Höchstzugkraft längs/quer	EN 12311-1	N/50mm	1200/1000 (±200/±200)
Dehnung bei Höchstzugkraft	EN 12311-1	%	10/10 (±5/±5)
Widerstand gegen stoßartige Belastung	EN 12691	mm	NPD
Widerstand gegen Weiterreißen längs/quer	EN 12310-1	N	200/200 (±50/±50)
Kaltbiegeverhalten	EN 1109	°C	-20
Wärmestandfestigkeit	EN 1110	°C	80
Wasserdichtheit nach künstlicher Alterung	EN 1928	kPa	100
Wasserdampfdurchlässigkeit (s _d -Wert)	EN 1931	Sd	> 1500 m
Wasserdampfdurchlässigkeit (s _d -Wert) nach künstlicher Alterung	EN 1931	Sd	> 1500 m

NPD = keine Leistung festgelegt

Die angegebenen Werte basieren auf einer statistischen Qualitätskontrolle und beziehen sich auf das Datum der Produktion. Hinsichtlich Anwendung und Verarbeitung sind Normen, Rechtsvorschriften, Richtlinien und der Stand der Technik zu berücksichtigen. Eine Verbindlichkeit kann aus den Angaben nicht abgeleitet werden. Es obliegt dem Anwender, die Eignung des Produkts im Objektfall zu beurteilen und sicherzustellen, dass er über die gültige Version des Datenblatts verfügt.

Technische Änderungen vorbehalten.

Lagerungshinweis: Die Produkte sind original verpackt, vor Sonneneinstrahlung, UV Strahlung und extremen äußeren Einflüssen wie Hitze, Kälte, Feuchtigkeit und Ähnlichem geschützt zu lagern. Während der kalten Jahreszeit vor der Verarbeitung mindestens 12 Stunden frostfrei (+5°C) lagern.

Entwicklung, Herstellung und Vertrieb unserer Produkte erfolgen gemäß ISO 9001.



H 55043

ALUPLAN AL E 30 KSK CLASSIC

Produkt	Elastomerbitumen - Kaltselfstklebebahn mit Aluminiumverbund, Glasvlieseinlage und rutschhemmender Oberfläche Die Bahn verfügt über einen zusätzlichen Flämm-/ Schweißrand. Werden die Längsnähte der Bahnen zusätzlich verflämmt / verschweißt (z.B. bei Unterschreitung der erforderlichen Verarbeitungstemperatur für das Kaltselfstklebeverfahren) verhindert die Anordnung der Kaltselfstklebezonen eine thermische Schädigung der darunterliegenden Schicht.
Oberseite	Feine Bestreuung, beidseitig mit jeweils 8 cm Kleberand (Folie)
Unterseite	Selbstklebend (Abziehfolie) mit 6 cm Flämm / Schweißrand (fein bestreut)
Anwendung	• Dampfsperre mit Notabdichtungsfunktion auf Trapezblechuntergründen (bei thermischer Nahtverklebung)
Produktnorm	EN 13970, ÖNORM B 3666 (E-ALGV-3 sk)
Verarbeitung	Kaltselfstklebeverfahren mit / ohne thermischer Aktivierung Längsnähte mind. 8 cm, Quernähte (Kopfstöße) mind. 10 cm überlappt Verarbeitungstemperatur mind. + 10 °C (Kaltselfstklebeverfahren)
Verpackung	20 Rollen zu je 10 m x 1m = 200 m² je Palette

Produkteigenschaften	Prüfverfahren	Einheit	Wert
Rollenlänge	EN 1848-1	m	10,0
Rollenbreite	EN 1848-1	m	1,00
Geradheit	EN 1848-1	mm/10m	< 20
Flächenbezogene Masse	EN 1849-1	kg/m²	NPD
Dicke	EN 1849-1	mm	3,0
Wasserdichtheit	EN 1928	kPa	60
Brandverhalten	EN 13501-1	Klasse	E
Scherfestigkeit der Fügenaht	EN 12317-1	N/50mm	≥ 250
Höchstzugkraft längs/quer	EN 12311-1	N/50mm	500/400 (±100/±100)
Dehnung bei Höchstzugkraft	EN 12311-1	%	4/4 (±2/±2)
Widerstand gegen stoßartige Belastung	EN 12691	mm	NPD
Widerstand gegen Weiterreißen längs/quer	EN 12310-1	N	180/180 (±50/±50)
Kaltbiegeverhalten	EN 1109	°C	-25
Wärmestandfestigkeit	EN 1110	°C	80
Wasserdichtheit nach künstlicher Alterung	EN 1928	kPa	60
Wasserdampfdurchlässigkeit (s _d -Wert)	EN 1931	S _d	> 1500 m
Wasserdampfdurchlässigkeit (s _d -Wert) nach künstlicher Alterung	EN 1931	S _d	> 1500 m

NPD = keine Leistung festgelegt

Die angegebenen Werte basieren auf einer statistischen Qualitätskontrolle und beziehen sich auf das Datum der Produktion. Hinsichtlich Anwendung und Verarbeitung sind Normen, Rechtsvorschriften, Richtlinien und der Stand der Technik zu berücksichtigen. Eine Verbindlichkeit kann aus den Angaben nicht abgeleitet werden. Es obliegt dem Anwender, die Eignung des Produkts im Objektfall zu beurteilen und sicherzustellen, dass er über die gültige Version des Datenblatts verfügt.

Technische Änderungen vorbehalten.

Lagerungshinweis: Die Produkte sind original verpackt, vor Sonneneinstrahlung, UV Strahlung und extremen äußeren Einflüssen wie Hitze, Kälte, Feuchtigkeit und Ähnlichem geschützt zu lagern. Während der kalten Jahreszeit vor der Verarbeitung mindestens 12 Stunden frostfrei (+5°C) lagern.

Entwicklung, Herstellung und Vertrieb unserer Produkte erfolgen gemäß ISO 9001.



H 55040

ALUPLAN AL E 25 KSK CLASSIC 1,08M

Produkt	Elastomerbitumen - Kaltselfstklebebahn mit Aluminiumverbund, Kombiträger und rutschhemmender Oberfläche Die Bahn verfügt über einen zusätzlichen Flämm-/ Schweißrand. Werden die Längsnähte der Bahnen zusätzlich verflämmt / verschweißt (z.B. bei Unterschreitung der erforderlichen Verarbeitungstemperatur für das Kaltselfstklebverfahren) verhindert die Anordnung der Kaltselfstklebezonen eine thermische Schädigung der darunterliegenden Schicht.
Oberseite	Feine Bestreuung, beidseitig mit jeweils 8 cm Kleberand (Folie)
Unterseite	Selbstklebend (Abziehfolie) mit 6 cm Flämm / Schweißrand (fein bestreut)
Anwendung	• Dampfsperre
Produktnorm	EN 13970
Verarbeitung	Kaltselfstklebverfahren mit / ohne thermischer Aktivierung Längsnähte mind. 8 cm, Quernähte (Kopfstöße) mind. 10 cm überlappt Verarbeitungstemperatur mind. + 10 °C (Kaltselfstklebverfahren)
Verpackung	20 Rollen zu je 10 m x 1.08m = 216 m ² je Palette

Produkteigenschaften	Prüfverfahren	Einheit	Wert
Rollenlänge	EN 1848-1	m	10
Rollenbreite	EN 1848-1	m	1,08
Geradheit	EN 1848-1	mm/10m	< 20
Flächenbezogene Masse	EN 1849-1	kg/m ²	NPD
Dicke	EN 1849-1	mm	2,5
Wasserdichtheit	EN 1928	kPa	60
Brandverhalten	EN 13501-1	Klasse	E
Scherfestigkeit der Fügenaht	EN 12317-1	N/50mm	NPD
Höchstzugkraft längs/quer	EN 12311-1	N/50mm	1200/1000 (±200/±200)
Dehnung bei Höchstzugkraft	EN 12311-1	%	10/10 (±5/±5)
Widerstand gegen stoßartige Belastung	EN 12691	mm	NPD
Widerstand gegen Weiterreißen längs/quer	EN 12310-1	N	200/200 (±50/±50)
Kaltbiegeverhalten	EN 1109	°C	-25
Wärmestandfestigkeit	EN 1110	°C	80
Wasserdampfdurchlässigkeit (s _d -Wert)	EN 1931	Sd	> 1500 m
Wasserdampfdurchlässigkeit (s _d -Wert) nach künstlicher Alterung	EN 1931	Sd	> 1500 m

NPD = keine Leistung festgelegt

Die angegebenen Werte basieren auf einer statistischen Qualitätskontrolle und beziehen sich auf das Datum der Produktion. Hinsichtlich Anwendung und Verarbeitung sind Normen, Rechtsvorschriften, Richtlinien und der Stand der Technik zu berücksichtigen. Eine Verbindlichkeit kann aus den Angaben nicht abgeleitet werden. Es obliegt dem Anwender, die Eignung des Produkts im Objektfall zu beurteilen und sicherzustellen, dass er über die gültige Version des Datenblatts verfügt.

Technische Änderungen vorbehalten.

Lagerungshinweis: Die Produkte sind original verpackt, vor Sonneneinstrahlung, UV Strahlung und extremen äußeren Einflüssen wie Hitze, Kälte, Feuchtigkeit und Ähnlichem geschützt zu lagern. Während der kalten Jahreszeit vor der Verarbeitung mindestens 12 Stunden frostfrei (+5°C) lagern.

Entwicklung, Herstellung und Vertrieb unserer Produkte erfolgen gemäß ISO 9001.



H 55038

ALUPLAN AL E 15 KSK PUR

Produkt	Elastomerbitumen - Kaltselfstklebebahn mit Aluminiumverbund und Glasvlieseinlage Ausgestattet mit innovativer Spezial-/ Haftbeschichtung. Die mattierte Spezial-/ Haftbeschichtung ist geeignet für die PUR-Verklebung von Dämmstoffen, mit erhöhtem UV-Schutz und höherer mechanische Widerstandsfähigkeit
Oberseite	Aluminiumverbund mattiert mit 6 cm Selbstkleberand (Abziehfolie)
Unterseite	Vollflächig selbstklebend (Abziehfolie)
Anwendung	• Dampfsperre
Produktnorm	EN 13970, ÖNORM B 3666 (E-ALGV-1,5 sk)
Verarbeitung	Kaltselfstklebeverfahren mit / ohne thermischer Aktivierung Längsnähte mind. 8 cm, Quernähte (Kopfstöße) mind. 10 cm überlappt Verarbeitungstemperatur mind. + 10 °C (Kaltselfstklebeverfahren)
Verpackung	20 Rollen zu je 20 m x 1 m = 400 m ² je Palette

Produkteigenschaften	Prüfverfahren	Einheit	Wert
Rollenlänge	EN 1848-1	m	20,0
Rollenbreite	EN 1848-1	m	1,00
Geradheit	EN 1848-1	mm/10m	< 20
Flächenbezogene Masse	EN 1849-1	kg/m ²	1,4 (±0,2)
Dicke	EN 1849-1	mm	1,2
Wasserdichtheit	EN 1928	kPa	60
Brandverhalten	EN 13501-1	Klasse	E
Scherfestigkeit der Fügenaht	EN 12317-1	N/50mm	≥ 250
Höchstzugkraft längs/quer	EN 12311-1	N/50mm	500/400 (±100/±100)
Dehnung bei Höchstzugkraft	EN 12311-1	%	4/4 (±2/±2)
Widerstand gegen stoßartige Belastung	EN 12691	mm	NPD
Widerstand gegen Weiterreißen längs/quer	EN 12310-1	N	180/180 (±50/±50)
Kaltbiegeverhalten	EN 1109	°C	-25
Wärmestandfestigkeit	EN 1110	°C	80
Wasserdichtheit nach künstlicher Alterung	EN 1928	kPa	60
Wasserdampfdurchlässigkeit (s _d -Wert)	EN 1931	Sd	> 1500 m
Wasserdampfdurchlässigkeit (s _d -Wert) nach künstlicher Alterung	EN 1931	Sd	> 1500 m

NPD = keine Leistung festgelegt

Die angegebenen Werte basieren auf einer statistischen Qualitätskontrolle und beziehen sich auf das Datum der Produktion. Hinsichtlich Anwendung und Verarbeitung sind Normen, Rechtsvorschriften, Richtlinien und der Stand der Technik zu berücksichtigen. Eine Verbindlichkeit kann aus den Angaben nicht abgeleitet werden. Es obliegt dem Anwender, die Eignung des Produkts im Objektfall zu beurteilen und sicherzustellen, dass er über die gültige Version des Datenblatts verfügt.

Technische Änderungen vorbehalten.

Lagerungshinweis: Die Produkte sind original verpackt, vor Sonneneinstrahlung, UV Strahlung und extremen äußeren Einflüssen wie Hitze, Kälte, Feuchtigkeit und Ähnlichem geschützt zu lagern. Während der kalten Jahreszeit vor der Verarbeitung mindestens 12 Stunden frostfrei (+5°C) lagern.

Entwicklung, Herstellung und Vertrieb unserer Produkte erfolgen gemäß ISO 9001.



H 55045

ALUPLAN AL E 15 KSK

Produkt	Elastomerbitumen - Kaltselfstklebebahn mit Aluminiumverbund und Glasvlieseinlage
Oberseite	Aluminiumverbund mit 6 cm Selbstkleberand (Abziehfolie)
Unterseite	Vollflächig selbstklebend (Abziehfolie)
Anwendung	• Dampfsperre
Produktnorm	EN 13970, ÖNORM B 3666 (E-ALGV-1,5 sk)
Verarbeitung	Kaltselfstklebverfahren mit / ohne thermischer Aktivierung Längsnähte mind. 8 cm, Quernähte (Kopfstöße) mind. 10 cm überlappt Verarbeitungstemperatur mind. + 10 °C (Kaltselfstklebverfahren)
Verpackung	20 Rollen zu je 20 m x 1m = 400 m ² je Palette

Produkteigenschaften	Prüfverfahren	Einheit	Wert
Rollenlänge	EN 1848-1	m	20,0
Rollenbreite	EN 1848-1	m	1,00
Geradheit	EN 1848-1	mm/10m	< 20
Flächenbezogene Masse	EN 1849-1	kg/m ²	NPD
Dicke	EN 1849-1	mm	1,2 (±0,2)
Wasserdichtheit	EN 1928	kPa	60
Brandverhalten	EN 13501-1	Klasse	E
Scherfestigkeit der Fugenat	EN 12317-1	N/50mm	≥ 250
Höchstzugkraft längs/quer	EN 12311-1	N/50mm	470/320 (±100/±100)
Dehnung bei Höchstzugkraft	EN 12311-1	%	3/3 (±1/±1)
Widerstand gegen stoßartige Belastung	EN 12691	mm	NPD
Widerstand gegen Weiterreißen längs/quer	EN 12310-1	N	120/120 (±25/±25)
Kaltbiegeverhalten	EN 1109	°C	-25
Wärmestandfestigkeit	EN 1110	°C	80
Wasserdichtheit nach künstlicher Alterung	EN 1928	kPa	60
Wasserdampfdurchlässigkeit (s _d -Wert)	EN 1931	Sd	> 1500 m
Wasserdampfdurchlässigkeit (s _d -Wert) nach künstlicher Alterung	EN 1931	Sd	> 1500 m

NPD = keine Leistung festgelegt

Die angegebenen Werte basieren auf einer statistischen Qualitätskontrolle und beziehen sich auf das Datum der Produktion. Hinsichtlich Anwendung und Verarbeitung sind Normen, Rechtsvorschriften, Richtlinien und der Stand der Technik zu berücksichtigen. Eine Verbindlichkeit kann aus den Angaben nicht abgeleitet werden. Es obliegt dem Anwender, die Eignung des Produkts im Objektfall zu beurteilen und sicherzustellen, dass er über die gültige Version des Datenblatts verfügt.

Technische Änderungen vorbehalten.

Lagerungshinweis: Die Produkte sind original verpackt, vor Sonneneinstrahlung, UV Strahlung und extremen äußeren Einflüssen wie Hitze, Kälte, Feuchtigkeit und Ähnlichem geschützt zu lagern. Während der kalten Jahreszeit vor der Verarbeitung mindestens 12 Stunden frostfrei (+5°C) lagern.

Entwicklung, Herstellung und Vertrieb unserer Produkte erfolgen gemäß ISO 9001.



H 55102

ALUPLAN AL E FR KSK – 1,08M

Produkt	Elastomerbitumen - Kaltselfstklebebahn mit Spezial-Aluminiumverbund Brandlast $\leq 11,6$ MJ/m ²
Oberseite	Spezial-Aluminiumverbund
Unterseite	Vollflächig selbstklebend (Abziehfolie)
Anwendung	• Dampfsperre
Produktnorm	EN 13970, DIN 18234-1
Verarbeitung	Kaltselfstklebeverfahren mit / ohne thermischer Aktivierung Längsnähte mind. 8 cm, Quernähte (Kopfstöße) mind. 10 cm überlappt Verarbeitungstemperatur mind. + 10 °C (Kaltselfstklebeverfahren)
Verpackung	20 Rollen zu je 50 m x 1.08m = 1080 m ² je Palette

Produkteigenschaften	Prüfverfahren	Einheit	Wert
Rollenlänge	EN 1848-1	m	50,0
Rollenbreite	EN 1848-1	m	1,08
Geradheit	EN 1848-1	mm/10m	< 20
Flächenbezogene Masse	EN 1849-1	kg/m ²	0,4 (±0,1)
Dicke	EN 1849-1	mm	0,4 (±0,1)
Wasserdichtheit	EN 1928	kPa	60
Brandverhalten	EN 13501-1	Klasse	E
Scherfestigkeit der Fügenaht	EN 12317-1	N/50mm	600 (±200)
Höchstzugkraft längs/quer	EN 12311-1	N/50mm	800/800 (±200/±200)
Dehnung bei Höchstzugkraft	EN 12311-1	%	20/10 (±5/±5)
Widerstand gegen stoßartige Belastung	EN 12691	mm	NPD
Widerstand gegen Weiterreißen längs/quer	EN 12310-1	N	300/300 (±100/±100)
Kaltbiegeverhalten	EN 1109	°C	-40
Wärmestandfestigkeit	EN 1110	°C	110
Wasserdichtheit nach künstlicher Alterung	EN 1928	kPa	60
Wasserdampfdurchlässigkeit (s _d -Wert)	EN 1931	Sd	> 1500 m
Wasserdampfdurchlässigkeit (s _d -Wert) nach künstlicher Alterung	EN 1931	Sd	> 1500 m

NPD = keine Leistung festgelegt

Die angegebenen Werte basieren auf einer statistischen Qualitätskontrolle und beziehen sich auf das Datum der Produktion. Hinsichtlich Anwendung und Verarbeitung sind Normen, Rechtsvorschriften, Richtlinien und der Stand der Technik zu berücksichtigen. Eine Verbindlichkeit kann aus den Angaben nicht abgeleitet werden. Es obliegt dem Anwender, die Eignung des Produkts im Objektfall zu beurteilen und sicherzustellen, dass er über die gültige Version des Datenblatts verfügt.

Technische Änderungen vorbehalten.

Lagerungshinweis: Die Produkte sind original verpackt, vor Sonneneinstrahlung, UV Strahlung und extremen äußeren Einflüssen wie Hitze, Kälte, Feuchtigkeit und Ähnlichem geschützt zu lagern. Während der kalten Jahreszeit vor der Verarbeitung mindestens 12 Stunden frostfrei (+5°C) lagern.

Entwicklung, Herstellung und Vertrieb unserer Produkte erfolgen gemäß ISO 9001.



H 55046

ALUPLAN AL E FR KSK – 1,20M

Produkt	Elastomerbitumen - Kaltselfstklebebahn mit Spezial-Aluminiumverbund Brandlast $\leq 11,6$ MJ/m ²
Oberseite	Spezial-Aluminiumverbund
Unterseite	Vollflächig selbstklebend (Abziehfolie)
Anwendung	• Dampfsperre
Produktnorm	EN 13970, DIN 18234-1
Verarbeitung	Kaltselfstklebeverfahren mit / ohne thermischer Aktivierung Längsnähte mind. 8 cm, Quernähte (Kopfstöße) mind. 10 cm überlappt Verarbeitungstemperatur mind. + 10 °C (Kaltselfstklebeverfahren)
Verpackung	20 Rollen zu je 50 m x 1,2m = 1200 m ² je Palette

Produkteigenschaften	Prüfverfahren	Einheit	Wert
Rollenlänge	EN 1848-1	m	50,0
Rollenbreite	EN 1848-1	m	1,20
Geradheit	EN 1848-1	mm/10m	< 20
Flächenbezogene Masse	EN 1849-1	kg/m ²	0,4 (±0,1)
Dicke	EN 1849-1	mm	0,4 (±0,1)
Wasserdichtheit	EN 1928	kPa	60
Brandverhalten	EN 13501-1	Klasse	E
Scherfestigkeit der Fügenaht	EN 12317-1	N/50mm	600 (±200)
Höchstzugkraft längs/quer	EN 12311-1	N/50mm	800/800 (±200/±200)
Dehnung bei Höchstzugkraft	EN 12311-1	%	20/10 (±5/±5)
Widerstand gegen stoßartige Belastung	EN 12691	mm	NPD
Widerstand gegen Weiterreißen längs/quer	EN 12310-1	N	300/300 (±100/±100)
Kaltbiegeverhalten	EN 1109	°C	-40
Wärmestandfestigkeit	EN 1110	°C	110
Wasserdichtheit nach künstlicher Alterung	EN 1928	kPa	60
Wasserdampfdurchlässigkeit (s _d -Wert)	EN 1931	Sd	> 1500 m
Wasserdampfdurchlässigkeit (s _d -Wert) nach künstlicher Alterung	EN 1931	Sd	> 1500 m

NPD = keine Leistung festgelegt

Die angegebenen Werte basieren auf einer statistischen Qualitätskontrolle und beziehen sich auf das Datum der Produktion. Hinsichtlich Anwendung und Verarbeitung sind Normen, Rechtsvorschriften, Richtlinien und der Stand der Technik zu berücksichtigen. Eine Verbindlichkeit kann aus den Angaben nicht abgeleitet werden. Es obliegt dem Anwender, die Eignung des Produkts im Objektfall zu beurteilen und sicherzustellen, dass er über die gültige Version des Datenblatts verfügt.

Technische Änderungen vorbehalten.

Lagerungshinweis: Die Produkte sind original verpackt, vor Sonneneinstrahlung, UV Strahlung und extremen äußeren Einflüssen wie Hitze, Kälte, Feuchtigkeit und Ähnlichem geschützt zu lagern. Während der kalten Jahreszeit vor der Verarbeitung mindestens 12 Stunden frostfrei (+5°C) lagern.

Entwicklung, Herstellung und Vertrieb unserer Produkte erfolgen gemäß ISO 9001.